

Listado Estados Contables de  
ASOCIACION FAMILIARES ENFERMOS ALZHEIMER

## Balance de Situación

ACTIVO	Nota	2021	2020
<b>A) ACTIVO NO CORRIENTE</b>		<b>137.479,65</b>	<b>168.967,55</b>
I. Inmovilizado intangible		0,00	0,00
II. Bienes del Patrimonio Histórico		0,00	0,00
III. Inmovilizado material	04	134.930,62	166.418,52
IV. Inversiones inmobiliarias		0,00	0,00
V. Inversiones en entidades del grupo y asociadas a largo plazo		0,00	0,00
VI. Inversiones financieras a largo plazo	04	2.549,03	2.549,03
VII. Activos por impuesto diferidos		0,00	0,00
<b>B) ACTIVO CORRIENTE</b>		<b>592.176,92</b>	<b>730.624,70</b>
I. Activos no corrientes mantenidos para la venta		0,00	0,00
II. Existencias		0,00	0,00
III. Usuarios y otros deudores de la actividad propia	07	0,00	0,00
IV. Deudores comerciales y otras cuentas a cobrar	07	29.927,89	40.865,43
V. Inversiones en entidades del grupo y asociadas a corto plazo		0,00	0,00
VI. Inversiones financieras a corto plazo	04	0,00	0,00
VII. Periodificaciones a corto plazo		40,03	33,87
VIII. Efectivo y otros activos líquidos equivalentes		562.209,00	689.725,40
<b>TOTAL ACTIVO (A + B)</b>		<b>729.656,57</b>	<b>899.592,25</b>




Fdo. El Presidente

  
 Fdo. El Secretario

Listado Estados Contables de  
ASOCIACION FAMILIARES ENFERMOS ALZHEIMER

PASIVO	Nota	2021	2020
<b>A) PATRIMONIO NETO</b>		<b>677.937,19</b>	<b>854.390,84</b>
A-1) Fondos propios	09	623.172,98	772.347,18
I. Dotación fundacional/Fondo social		0,00	0,00
1. Dotación fundacional/Fondo social		0,00	0,00
2. (Dotación fundacional no exigida/Fondo social no exigido)		0,00	0,00
II. Reservas		0,00	0,00
III. Excedentes de ejercicios anteriores	09	748.134,35	836.462,12
IV. Excedente del ejercicio	03-09	-124.961,37	-64.114,94
A-2) Ajustes por cambios de valor		0,00	0,00
A-3) Subvenciones, donaciones y legados recibidos	12	54.764,21	82.043,66
<b>B) PASIVO NO CORRIENTE</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
I. Provisiones a largo plazo		0,00	0,00
II. Deudas a largo plazo		0,00	0,00
1. Deudas con entidades de crédito		0,00	0,00
2. Acreedores por arrendamiento financiero		0,00	0,00
3. Otras deudas a largo plazo		0,00	0,00
III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a largo plazo		0,00	0,00
IV. Pasivos por impuesto diferidos		0,00	0,00
V. Periodificaciones a largo plazo		0,00	0,00
<b>C) PASIVO CORRIENTE</b>		<b>51.719,38</b>	<b>45.201,41</b>
I. Pasivos vinculados con activos no corrientes mantenidos para la venta		0,00	0,00
II. Provisiones a corto plazo		0,00	0,00
III. Deudas a corto plazo	04-08	0,00	-36,00
1. Deudas con entidades de crédito		0,00	0,00
2. Acreedores por arrendamiento financiero		0,00	0,00
3. Otras deudas a corto plazo	08	0,00	-36,00
IV. Deudas con entidades del grupo y asociadas a corto plazo		0,00	0,00
V. Beneficiarios - Acreedores		0,00	0,00
VI. Acreedores comerciales y otras cuentas a pagar	04-08	51.719,38	45.237,41
1. Proveedores	08	0,00	0,00
2. Otros acreedores	08	51.719,38	45.237,41
VII. Periodificaciones a corto plazo		0,00	0,00
<b>TOTAL PATRIMONIO NETO Y PASIVO (A + B + C)</b>		<b>729.656,57</b>	<b>899.592,25</b>





Fdo. El Presidente Fdo. El Secretario

Listado Estados Contables de  
ASOCIACION FAMILIARES ENFERMOS ALZHEIMER

## Cuenta de Resultados

	Nota	Ejercicio 2021	Ejercicio 2020
<b>PÉRDIDAS Y GANANCIAS</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>A) Excedente del ejercicio</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
1. Ingresos de la actividad propia	04-11	818.726,40	714.096,84
a) Cuotas de asociados y afiliados	11	74.234,32	73.651,53
b) Aportaciones de usuarios	11	518.354,32	362.642,97
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones	11	35.370,04	32.168,32
d) Subvenciones, donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio	12	190.767,72	245.634,02
e) Reintegro de ayudas y asignaciones		0,00	0,00
2. Ventas y otros ingresos de la actividad mercantil		0,00	0,00
3. Gastos por ayudas y otros		0,00	0,00
a) Ayudas monetarias		0,00	0,00
b) Ayudas no monetarias		0,00	0,00
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno		0,00	0,00
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados		0,00	0,00
4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación		0,00	0,00
5. Trabajos realizados por la entidad para su activo		0,00	0,00
6. Aprovisionamientos		0,00	0,00
7. Otros ingresos de la actividad	11	1.112,44	2.461,60
8. Gastos de personal	11	-807.439,10	-640.431,81
9. Otros gastos de la actividad	11	-142.359,07	-139.174,94
10. Amortización del inmovilizado	04	-10.281,49	-16.346,08
11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados al excedente del ejercicio	12	15.279,45	15.279,45
12. Excesos de provisiones		0,00	0,00
13. Deterioro y resultado por enajenaciones del inmovilizado		0,00	0,00
<b>A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)</b>		<b>-124.961,37</b>	<b>-64.114,94</b>
14. Ingresos financieros	04-13	0,00	0,00
15. Gastos financieros		0,00	0,00
16. Variación de valor razonable en instrumentos financieros		0,00	0,00
17. Diferencias de cambio		0,00	0,00
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros		0,00	0,00
<b>A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)</b>	<b>13</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1+A.2)</b>	<b>13</b>	<b>-124.961,37</b>	<b>-64.114,94</b>
19. Impuestos sobre beneficios		0,00	0,00
<b>A.4) Variación de patrimonio neto reconocida en el excedente del ejercicio (A.3+19)</b>	<b>13</b>	<b>-124.961,37</b>	<b>-64.114,94</b>
<b>B) Ingresos y gastos imputados directamente al patrimonio neto</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
1. Subvenciones recibidas		0,00	12.000,00
2. Donaciones y legados recibidos		0,00	0,00
3. Otros ingresos y gastos		-24.212,83	0,00
4. Efecto impositivo		0,00	0,00
<b>B.1) Variación de PN por ingresos y gastos reconocidos directamente patrimonio neto (1+2+3+4)</b>		<b>-24.212,83</b>	<b>12.000,00</b>
<b>C) Reclasificaciones al excedente del ejercicio</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
1. Subvenciones recibidas		-27.279,45	-35.279,45
2. Donaciones y legados recibidos		0,00	0,00
3. Otros ingresos y gastos		0,00	0,00
4. Efecto impositivo		0,00	0,00
<b>C.1) Variaciones de patrimonio neto por reclasificaciones al excedente del ejercicio (1+2+3+4)</b>		<b>-27.279,45</b>	<b>-35.279,45</b>
<b>D) Variaciones de PN por ingresos y gastos imputados directamente al patrimonio neto (B.1+C.1)</b>		<b>-51.492,28</b>	<b>-23.279,45</b>
<b>E) Ajustes por cambios de criterio</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>F) Ajustes por errores</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>

Fdo. El Presidente

Fdo. El Secretario

Listado Estados Contables de  
ASOCIACION FAMILIARES ENFERMOS ALZHEIMER

G) Variaciones en la dotación fundacional o fondo social		0,00	0,00
H) Otras variaciones		0,00	0,00
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)	13	-176.453,65	-87.394,39

En BURGOS, a 28 de Abril de 2022, queda formulada los Estados Contables del ejercicio 2021, dando su conformidad mediante firma:

MARIA ELOISA BELLOSTAS SAGREDO con N.I.F. 13.019.028-Q  
en calidad de Presidente



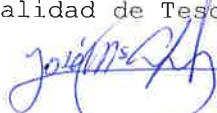
MARIA ROSA PEÑALVER MORENA con N.I.F. 13.067.360-W  
En calidad de Vicepresidente



MARCELINO POZAS SERNA con N.I.F. 13.055.768-W  
En calidad de Secretario



JOSE MARIA AZOFRA UBIERNA con N.I.F. 13.068.342-H  
En calidad de Tesorero



ESTHER SEBASTIAN SANZ con N.I.F. 13.041.361-Q  
En calidad de Vocal



M<sup>a</sup> ASUNCION GUILARTE ALONSO con N.I.F. 13.069.149-C  
En calidad de vocal



FRANCISCO JAVIER LÓPEZ DE LA HERA con N.I.F. 13.138.817-K  
En calidad de vocal



Fdo. El Presidente



Fdo. El Secretario

